

Fabriquer un fer à cintrer



Un tube d'inox servira de corps de chauffe. A défaut prendre un tube d'acier, mais ça rouille, ou bien encore un tube d'alu ou pourquoi de cuivre. L'alu n'est pas un très bon conducteur de chaleur. L'or massif marche très bien par contre...

Je lui ai donné une forme ovale, en serrant entre les mâchoires d'un étau. La forme ovale est préférable à la forme ronde car la partie aplatie fournit une surface de chauffe supérieure, et la partie arrondie autorise de petits cintrages.



Le corps est en ctp de 19mm. Deux trous de chaque côté permettent de maintenir le fer avec des presses ou des serre-joints.

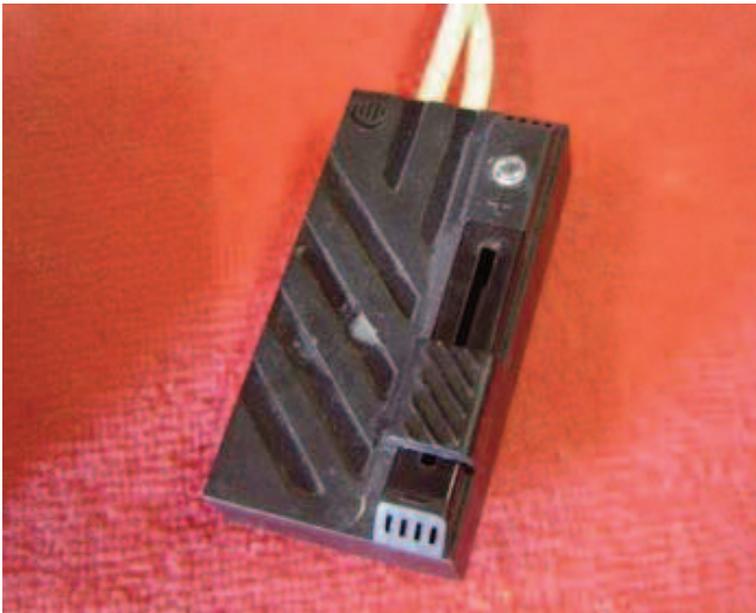
Le tube est maintenu en place par deux tiges filetées. Il est fermé dans sa partie supérieure par un morceau d'alu (dans mon cas découpé dans une vieille casserole).

Il est nécessaire de mettre un isolant thermique entre le tube et le support en bois, sans quoi la chaleur du tube vient rapidement à bout du ctp. L'isolant thermique, qui résiste à 1100° (y'a de la marge!) est vendu dans les magasins de bricolage, rayon cheminées.

L'ampoule (halogène) ne doit pas toucher les parois du tube, c'est pourquoi il faut en choisir une de faible diamètre. Celle-ci fait 250W, mais une 150 W convient très bien.



Détail de la fixation de la douille : celle-ci doit impérativement être en céramique, car la chaleur dégagée à l'intérieur est importante.



Un variateur électronique (le même que celui qui équipe les lampes halogènes de salon) permet de faire varier la puissance de la lampe et donc la température du fer. Bien vérifier sa puissance en fonction de celle de l'ampoule.